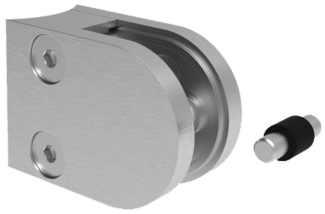
# Pince à verre demi-ronde 50 × 40 mm

pour tube rond Ø 42,4 mm — inox 304, inox 316, inox 316 poli miroir ou zamak

Cette pince à verre demi-ronde 50 × 40 mm maintient un panneau de verre de 8 à 10,76 mm contre un poteau ou une lisse en tube rond de Ø 42,4 mm. Elle est livrée avec un set de joints à l'épaisseur du verre choisie.

- Pour tube rond Ø 42,4 mm.
- Verre de 8, 8,76, 10 ou 10,76 mm : set de joints livré à l'épaisseur choisie.
- Cinq finitions, du zamak pour l'intérieur à l'inox 316 poli miroir pour le bord de mer.



## CARACTÉRISTIQUES

| Caractéristique | Valeur |
|---|---|
| **Forme** | Demi-ronde |
| **Dimensions** | 50 × 40 mm, épaisseur 26 mm |
| **Support** | Tube rond Ø 42,4 mm |
| **Épaisseurs de verre** | 8 / 8,76 / 10 / 10,76 mm, selon le set de joints |
| **Matière** | Inox 304, inox 316 ou zamak |
| **Conditionnement** | À l'unité : 1 pince + 1 set de joints |
| **Perçage du verre (goupille)** | Ø 10 mm, axe à 20 mm du chant ; goupille Ø 8 mm |
| **Trou de fixation** | Ø 8,5 mm |

## FINITIONS ET USAGE

| Finition | Référence | Usage recommandé | Poids |
|---|---|---|---|
| **Inox 304 brossé** | NM304-2000-424 | Intérieur, extérieur peu exposé | 169 g |
| **Inox 316 brossé** | NM316-2000-424 | Intérieur, extérieur, milieu corrosif | 178 g |
| **Inox 316 poli miroir** | NM316PM-2000-424 | Intérieur, extérieur, préconisé en bord de mer et proche piscine | 173 g |
| **Zamak brut** | NMZKB-2000-424 | Intérieur, petit budget | 160 g |
| **Zamak satiné** | NMZKS-2000-424 | Intérieur, aspect satiné | — |

Poids de la pince seule, hors joints et emballage.

## POSE ET ENTRETIEN

1. Choisissez le set de joints correspondant exactement à l'épaisseur du verre.
2. Fixez la pince sur le tube Ø 42,4 mm avec sa vis de fixation.
3. Insérez le verre entre les joints, puis serrez.

Pour un garde-corps, privilégier un verre feuilleté. En bord de mer ou près d'une piscine, choisir l'inox 316 poli miroir.

Entretien : eau savonneuse et chiffon doux ; pas de javel ni de laine d'acier.

**Next Metal SAS · 91 rue Robert Bunsen | Technopole de Forbach Sud · 57600 Forbach**
hello@next-metal.com · 03 74 47 15 20 · next-metal.com · SIREN 945 351 138 · TVA FR18945351138
Document non contractuel.