Pince à verre demi-ronde 45 × 63 mm, pose sur plat

pour tube plat — inox 304, inox 316, inox 316 poli miroir ou zamak

Cette pince à verre demi-ronde maintient un panneau de verre de 8 à 10,76 mm sur un tube plat. Son format allongé (45 × 63 mm) offre une grande surface d'appui sur le verre.

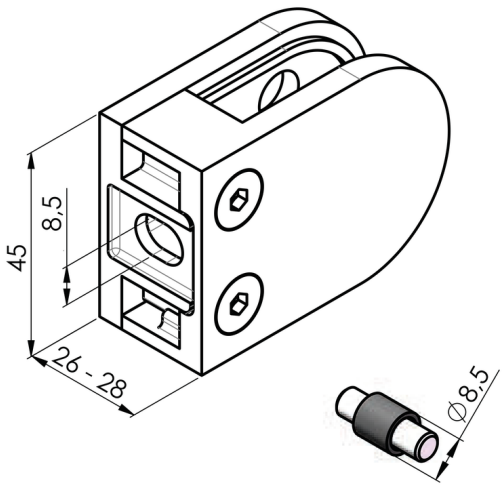
- Pour tube plat.
- Verre de 8, 8,76, 10 ou 10,76 mm : set de joints livré à l'épaisseur choisie.
- Quatre finitions, du zamak pour l'intérieur à l'inox 316 poli miroir pour le bord de mer.

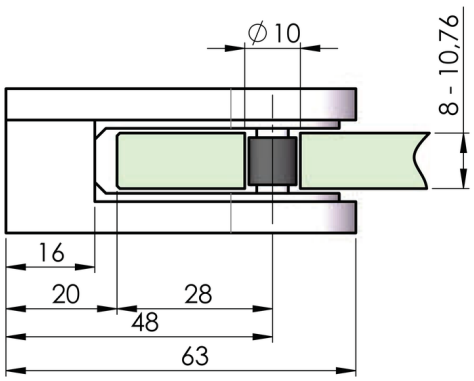


CARACTÉRISTIQUES

Caractéristique	Valeur
Forme	Demi-ronde
Dimensions	45 × 63 mm, épaisseur 26 à 28 mm
Support	Tube plat
Épaisseurs de verre	8 / 8,76 / 10 / 10,76 mm, selon le set de joints
Matière	Inox 304, inox 316 ou zamak
Joints	Caoutchouc, set de 2 joints à l'épaisseur du verre
Vis de fixation	Tête bombée six pans creux M8 × 20 (DIN 7380), trou 8,5 mm
Conditionnement	À l'unité : 1 pince + 1 set de joints
Perçage du verre (goupille)	Ø 10 mm, axe à 28 mm du chant ; goupille Ø 8,5 mm

PLAN COTÉ





Cotes en millimètres.

Next Metal SAS · 91 rue Robert Bunsen | Technopole de Forbach Sud · 57600 Forbach
hello@next-metal.com · 03 74 47 15 20 · next-metal.com · SIREN 945 351 138 · TVA FR18945351138
Document non contractuel.

FINITIONS ET USAGE

Finition	Référence	Usage recommandé	Poids
Inox 304 brossé	NM304-2200-000	Intérieur, extérieur peu exposé	249 g
Inox 316 brossé	NM316-2200-000	Intérieur, extérieur, milieu corrosif	254 g
Inox 316 poli miroir	NM316PM-2200-000	Intérieur, extérieur, préconisé en bord de mer et proche piscine	253 g
Zamak brut	NMZKB-2200-000	Intérieur, petit budget	214 g

Poids de la pince seule, hors joints et emballage.

POSE ET ENTRETIEN

1. Choisissez le set de joints correspondant exactement à l'épaisseur du verre.
2. Fixez la pince sur le tube plat avec la vis M8 × 20.
3. Insérez le verre entre les joints, puis serrez.

Pour un garde-corps, privilégier un verre feuilleté. En bord de mer ou près d'une piscine, choisir l'inox 316 poli miroir.
Entretien : eau savonneuse et chiffon doux ; pas de javel ni de laine d'acier.

Next Metal SAS · 91 rue Robert Bunsen | Technopole de Forbach Sud · 57600 Forbach
hello@next-metal.com · 03 74 47 15 20 · next-metal.com · SIREN 945 351 138 · TVA FR18945351138
Document non contractuel.